

# POWIATOWY ZARZĄD DRÓG W WIERUSZOWIE



Adres: ul. Waryńskiego 14, 98 – 400 Wieruszów [www.pzdwieruszow.pl](http://www.pzdwieruszow.pl)  
☎ (62) 78-36-062 NIP: 997-00-00-028 REGON: 730973217

ZD.ZP.3211/1/2019/UL

Wieruszów, dnia 28.01.2019r.

## wg rozdzielnika

dotyczy: przetargu nieograniczonego na „Sukcesywną bezgotówkową dostawę (sprzedaż paliw ciekłych: benzyny bezołowiowej 95 oraz oleju napędowego

Działając na podstawie art. 38 ust. 2 i 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (t.j: Dz. U. z 2018r. poz. 1986 ze zm.). Powiatowy Zarząd Dróg w Wieruszowie przekazuje treść otrzymanego zapytania dotyczącego specyfikacji istotnych warunków zamówienia wraz z wyjaśnieniami i zmianami.

### Pytanie nr 1

W związku z tym, że Wykonawca posiada sieć stacji paliw na terenie Polski, daje Zamawiającemu możliwość tankowania na wszystkich stacjach. Zatem Wykonawca zwraca się z prośbą o dopisanie do § 1 oraz §2 ust. 4 wzoru umowy zapisu: „...oraz pozostałych stacji na terenie Polski”

### **Odpowiedź:**

Zamawiający zmienia zapis § 1 ust. 1 oraz §2 ust. 4 projektu umowy

#### ***W § 1 ust. 1 projektu umowy jest:***

„1. Na podstawie niniejszej umowy Wykonawca zobowiązuje się do sukcesywnej bezgotówkowej sprzedaży Zamawiającemu:

- 1) benzyny bezołowiowej 95 w ilości max 4.000,00 litrów,
- 2) oleju napędowego w ilości max 34.000,00 litrów

poprzez tankowanie pojazdów oraz sprzętu będących w dyspozycji Zamawiającego ze stacji paliw w ....., czynnej przez 7 dni w tygodniu.”

#### ***W § 1 ust. 1 projektu umowy winno być:***

1. Na podstawie niniejszej umowy Wykonawca zobowiązuje się do sukcesywnej bezgotówkowej sprzedaży Zamawiającemu:

- 1) benzyny bezołowiowej 95 w ilości max 4.000,00 litrów,
- 2) oleju napędowego w ilości max 34.000,00 litrów

poprzez tankowanie pojazdów oraz sprzętu będących w dyspozycji Zamawiającego ze stacji paliw w ....., czynnej przez 7 dni w tygodniu oraz pozostałych stacji na terenie Polski (tylko w przypadku jeżeli wykonawca posiada sieć stacji paliw na terenie Polski).”

**W § 2 ust. 4 projektu umowy jest:**

„4. Zamawiający zobowiązuje się do zapłaty Wykonawcy wynagrodzenia za kupione paliwo (benzynę bezołowiową, olej napędowy) na stacji paliw Wykonawcy w ..... zgodnie z wynikiem przetargu z dnia ..... w wysokości maksymalnej po udzielonym rabacie:  
brutto ..... zł słownie .....”

**W § 2 ust. 4 projektu umowy winno być:**

„4. Zamawiający zobowiązuje się do zapłaty Wykonawcy wynagrodzenia za kupione paliwo (benzynę bezołowiową, olej napędowy) na stacji paliw Wykonawcy w ..... oraz pozostałych stacjach na terenie Polski (tylko w przypadku jeżeli wykonawca posiada sieć stacji paliw na terenie Polski) zgodnie z wynikiem przetargu z dnia ..... wysokości maksymalnej po udzielonym rabacie: brutto ..... zł słownie .....”

**Pytanie nr 2**

W celu zachowania równości traktowania obu stron Wykonawca prosi o zmniejszenie wysokości kar z 20 % na 10 % w §5 ust. 1 wzoru umowy równoległe do zapisu §5 ust. 2 wzoru umowy.

**Odpowiedź:**

Zamawiający zmienia zapis § 5 ust. 1 projektu umowy

**W § 5 ust. 1 projektu umowy jest:**

„1. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne w wysokości 20% łącznej wartości brutto przedmiotu zamówienia, w przypadku odstąpienia od umowy z powodu okoliczności, za które odpowiada Wykonawca.”

**W § 5 ust. 1 projektu umowy winno być:**

1. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne w wysokości 10% łącznej wartości brutto przedmiotu zamówienia, w przypadku odstąpienia od umowy z powodu okoliczności, za które odpowiada Wykonawca.

**Pytanie nr 3**

Wykonawca zwraca się z prośbą o dodanie do §5 wzoru umowy zapisu: „Za przyczyny za które ponosi odpowiedzialność Wykonawca nie uważa się remontu stacji, dostaw paliwa na stację, awarii. W przypadku wystąpienia wymienionych sytuacji Wykonawca daje możliwość zatankowania na kolejnej stacji znajdującej się najbliższej siedziby Zamawiającego niezależnie od zakresu km”.

**Odpowiedź:**

Zamawiający dodaje do §5 projektu umowy ust. 5 w brzmieniu jak niżej:

„5. Za przyczyny za które ponosi odpowiedzialność Wykonawca nie uważa się dostaw paliwa na stację oraz remontu lub awarii stacji paliw nie trwającej dłużej niż 48 godzin.”

Z poważaniem:  
DYREKTOR  
Powiatowego Zarządu Dróg  
w Wieruszowie  
mgr inż. Andrzej Drzazga